

> Roscas más usuales en pulgadas.
 Filetages les plus courants en pouces.
 Most common threads in inches.

Ø	W 55°	BSF 55°	GAS 55°	BSB BRASS 55°	UNC 60°	UNF 60°	UNEF NEF 60°	NPS NPT API 60°	UN 60°						UNS 60°							
N° 0	-	-	-	-	-	80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
N° 1	-	-	-	-	64	72	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
N° 2	-	-	-	-	56	64	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
N° 3	-	-	-	-	48	56	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
N° 4	-	-	-	-	40	48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
N° 5	-	-	-	-	40	44	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
N° 6	-	-	-	-	32	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
N° 8	-	-	-	-	32	36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
N° 10	-	-	-	-	24	32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	28	36	40	48	56	-
N° 12	-	-	-	-	24	28	32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	36	40	48	56	-	-
1/16	60	-	-	-	-	-	-	27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3/32	48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1/8	40	-	28	-	-	-	-	27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5/32	32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3/16	24	32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7/32	24	28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1/4	20	26	19	26	20	28	32	18	-	-	-	-	-	-	-	24	27	26	40	48	56	-
9/32	20	26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5/16	18	22	-	26	18	24	32	-	20	28	-	-	-	-	-	27	36	40	48	-	-	-
3/8	16	20	19	26	16	24	32	18	20	28	-	-	-	-	-	18	27	36	40	-	-	-
7/16	14	18	-	26	14	20	28	-	16	32	-	-	-	-	-	18	24	27	-	-	-	-
1/2	12	16	14	26	13	20	28	14	16	32	-	-	-	-	-	12	14	18	24	27	-	-
9/16	12	16	-	26	12	18	24	-	16	20	28	32	-	-	-	14	27	-	-	-	-	-
5/8	11	14	14	26	11	18	24	14	12	16	20	28	32	-	-	14	27	-	-	-	-	-
11/16	11	14	-	-	-	-	24	-	12	16	20	28	32	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3/4	10	12	14	26	10	16	20	14	12	28	32	-	-	-	-	14	18	24	27	-	-	-
13/16	10	12	-	-	-	-	20	-	12	16	28	32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7/8	9	11	14	26	9	14	20	-	12	16	28	32	-	-	-	10	18	24	27	-	-	-
15/16	-	-	-	-	-	-	20	-	16	28	32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1"	8	10	11	26	8	12	20	11,5	16	28	16	-	28	-	-	10	14	18	24	27	-	-
1" 1/16	-	-	-	-	-	-	18	-	8	16	20	28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1" 1/8	7	9	11	26	7	12	18	-	8	16	20	28	-	-	-	10	14	24	-	-	-	-
1" 3/16	-	-	-	-	-	-	18	-	8	16	20	28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1" 1/4	7	9	11	26	7	12	18	11,5	8	16	20	28	-	-	-	10	14	24	-	-	-	-
1" 5/16	-	-	-	-	-	-	18	-	8	16	20	28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1" 3/8	6	8	11	26	6	12	18	-	6	8	12	16	20	28	-	10	14	24	-	-	-	-
1" 7/16	-	-	-	-	-	-	18	-	8	16	20	28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1" 1/2	6	8	11	26	6	12	18	11,5	6	8	16	20	-	-	-	10	14	24	-	-	-	-
1" 9/16	-	-	-	-	-	-	18	-	6	8	12	16	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1" 5/8	5	8	11	26	-	-	18	-	6	8	12	16	20	-	-	10	14	24	-	-	-	-
1" 11/16	-	-	-	-	-	-	18	-	6	8	12	16	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1" 3/4	5	7	11	26	5	-	-	-	6	8	12	16	20	-	-	10	14	24	-	-	-	-
1" 13/16	-	-	-	-	-	-	-	-	6	8	12	16	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1" 7/8	4,5	-	-	26	-	-	-	-	6	8	12	16	20	-	-	10	14	24	-	-	-	-
1" 15/16	-	-	-	-	-	-	-	-	6	8	12	16	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2"	4,5	7	11	26	4,5	-	-	11,5	6	8	12	16	20	-	-	10	14	24	-	-	-	-



TABLAS DE ROSCAS Y PASOS GRILLES DES FILETAGES ET DES PAS / TABLE OF THREADS AND PITCHES

- **Equivalencias en mm de los diámetros de las siguientes roscas.**
Équivalences en mm des diamètres des filetages suivants.
Equivalents in mm of the diameters of the following threads.

BSW/BSF		UNC/UNF		BSP (GAS)		NSP/NPT		PG	
3/32 = 2,381mm	5/8 = 15,875 mm	G1/8 = 9,728 mm	G1"3/8 = 44,323 mm	1/8 = 10,287 mm	PG7 = 12,50 mm				
1/8 = 3,175 mm	3/4 = 19,050 mm	G1/4 = 13,157 mm	G1"1/2 = 47,803 mm	1/4 = 13,716 mm	PG9 = 15,20 mm				
5/32 = 3,969 mm	7/8 = 22,225 mm	G3/8 = 16,662 mm	G1"5/8 = 51,988 mm	3/8 = 17,145 mm	PG11 = 18,60 mm				
3/16 = 4,762 mm	1" = 25,400 mm	G1/2 = 20,955 mm	G1"3/4 = 53,746 mm	1/2 = 21,336 mm	PG13,5 = 20,40 mm				
7/32 = 5,556 mm	1"1/8 = 28,575 mm	G5/8 = 22,911 mm	G2" = 59,614 mm	3/4 = 26,670 mm	PG16 = 22,50 mm				
1/4 = 6,350 mm	1"1/4 = 31,750 mm	G3/4 = 26,441 mm	G2"1/4 = 65,710 mm	1" = 33,401 mm	PG21 = 28,30 mm				
9/32 = 7,144 mm	1"3/8 = 34,925 mm	G7/8 = 30,201 mm	G2"3/8 = 69,390 mm	1"1/4 = 42,164 mm	PG29 = 37,00 mm				
5/16 = 7,938 mm	1"1/2 = 38,100 mm	G1" = 33,249 mm	G2"1/2 = 75,184 mm	1"1/2 = 48,260 mm	PG36 = 47,00 mm				
3/8 = 9,525 mm	1"5/8 = 41,275 mm	G1"1/8 = 37,897 mm	G2"3/4 = 81,534 mm	2" = 60,325 mm	PG42 = 54,00 mm				
7/16 = 11,112 mm	1"3/4 = 44,450 mm	G1"1/4 = 41,910 mm	G3" = 87,844 mm	2"1/2 = 73,025 mm	PG48 = 59,30 mm				
1/2 = 12,700 mm	1"7/8 = 47,625 mm			3" = 88,900 mm					
9/16 = 14,288 mm	2" = 50,800 mm								

- **Equivalencia del paso en hilos por pulgada a mm.**
Équivalence du pas en fils par pouce en mm.
Equivalents of pitch in threads per inch to mm.

PASO h/1"	EQUIV. mm	PASO h/1"	EQUIV. mm	PASO h/1"	EQUIV. mm	PASO h/1"	EQUIV. mm	PASO h/1"	EQUIV. mm
PAS h/1"	ÉQUIV. mm	PAS h/1"	ÉQUIV. mm	PAS h/1"	ÉQUIV. mm	PAS h/1"	ÉQUIV. mm	PAS h/1"	ÉQUIV. mm
PITCH h/1"	EQUIV. mm	PITCH h/1"	EQUIV. mm	PITCH h/1"	EQUIV. mm	PITCH h/1"	EQUIV. mm	PITCH h/1"	EQUIV. mm
80	0,317	44	0,577	26	0,976	16	1,587	9	2,822
72	0,352	40	0,636	24	1,058	14	1,814	8	3,174
64	0,396	36	0,705	22	1,154	13	1,953	7	3,628
60	0,423	32	0,793	20	1,270	12	2,116	6	4,233
56	0,453	28	0,907	19	1,336	11,5	2,208	5	5,080
48	0,523	27	0,940	18	1,411	11	2,309	4,5	5,644

- **Equivalencia de las roscas PG a MF.**
Équivalence du pas PG à MF.
Equivalents of threads PG to MF.

PG	MF	PG	MF
7 x 20 h.	12 x 1,50	21 x 16 h.	32 x 1,50
9 x 18 h.	16 x 1,50	29 x 16 h.	40 x 1,50
11 x 18 h.	20 x 1,50	36 x 16 h.	50 x 1,50
13,5 x 18 h.	20 x 1,50	48 x 16 h.	63 x 1,50
16 x 18 h.	25 x 1,50		